

PRODUCTION
LINE
FOR FLAT
NETTING

PRODUKTIONSLINIE
FÜR
FLACHES
NETZGEWEBE

LIGNE DE
PRODUCTION
DE SURFACES
TRICOTÉES PLANES

LÍNEA DE
PRODUCCIÓN
PARA MALLA
TEJIDA PLANA

BAG 120 TA



 **RIUS**

HOW IT WORKS

This flat knitting machine is fed directly from polyethylene film of high density and between 50 and 70 microns thickness.

PE-FILM roll which is situated behind the machine, has an special patented system for cutting and stretching to yarn form of aproximate 300 deniers.

Before knitting, these yarns are lubricated and positively fed.

Once knitted, the fabric is collected in roll form, in front of the machine, to be used directly on palletising machines or on net-palleting straw bales.

Different types of mesh

Machine can be supplied in different gauges, according the fabric application. Density can be varied by means of gears.

Applications

For palletising nets. Bales of straw. General packing.

Production

According to the type of mesh, production can be varied from 300 meters to 520 meters/hour. When knitting palletising nets, 2 can be produced at the same time, and the total production will be double.

ARBEITSSYSTEM

Diese Trikotmaschine wird direkt von einem hochdichten Polyäthylenfilm mit einer Dicke von 50-70 Mikrometern gespeist.

Die Polyäthylenrolle befindet sich hinter der Maschine und wird mit einem speziellen und patentierten System versehen, um die Fäden zu schneiden und zu ziehen bis ca.300 Denier.

Vor dem Weben werden diese Fäden vorschriftsmäßig abgeschmiert und positivgespeist.

Danach rollt sich das Garn vor der Maschine, damit es direkt von Palettisierungs- oder Verpackungsmaschinen für Strohballen benützt werden kann.

Verschiedene Arten von Netzgewebe

Die Maschine kann auch mit Sondernadelstärken geliefert werden, um verschiedenen Stoffanwendungen zu entsprechen. Die Gewebedichte darf auch mittels Verzahnungen geändert werden.

Anwendungen

Palettisierung. Strohverpackung. Allgemeine Verpackung.

Produktion

Abhängig von der Gewebedichte kann die Produktion zwischen mindestens 300 Meter bis höchstens 520 Meter pro Stunden ändern. Bei der Herstellung vom Palettisierungsgewebe werden gleichzeitig zwei Stoffe hergestellt, d.h., daß die Produktion in diesem Fall doppelt wird.



MODE DE FONCTIONNEMENT

Cette machine à tricotée est directement alimentée par des films de polyéthylène haute densité d'une épaisseur de 50 à 70 microns.

Le rouleau de film est placé derrière la machine, qui comprend un système de coupe et d'étirage, breveté, et qui permet d'obtenir différentes bandelettes ayant chacune un titre d'environ 300 deniers.

Ces bandelettes, avant tricotage, sont lubrifiées et sont alimentées positivement.

Une fois tricotée, le filet d'emballage plat est réceptionné sur rouleaux. Ceux-ci peuvent être utilisés directement sur les machines de pallétisation ou bien sur les machines d'emballage des balles de paille.

Différents types de mailles

La machine peut être fournie en différentes jagues, selon l'utilisation du produit. La densité du tissu est réglable au moyen d'engrenages.

Utilisation

Pour pallétisation. Emballage de balles de paille. Emballage en général.

Production

Selon la longueur de la maille, la production varie entre un minimum de 300 mètres par heure à un maximum de 520 mètres par heure. Pour produire des filets pour pallétisation, on peut tricoter 2 lignes en même temps, et dans ce cas la production sera double.

SISTEMA DE TRABAJO

Esta máquina de tejido de punto está alimentada directamente desde film de polietileno, de alta densidad, y de un espesor entre 50 y 70 micras.

El rollo de polietileno está situado detrás de la máquina, y tiene un sistema especial, patentado, para cortar y estirar los hilos, de forma que quedan hasta unos 300 deniers.

Antes de tejerse, estos hilos son debidamente lubricados y alimentados de forma positiva.

Posteriormente, el tejido se enrolla delante de la máquina, para ser utilizado directamente en las máquinas de paletizar o bien en las máquinas para envolver balas de pasto.

Diferentes tipos de malla

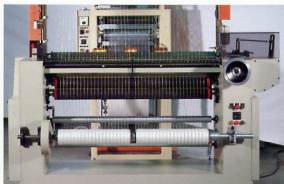
La máquina puede suministrarse en diferentes galgas, de acuerdo con la aplicación del tejido. La densidad del tejido es variable mediante engranajes.

Aplicaciones

Para paletización. Embalaje de pasto. Embalaje en general.

Producción

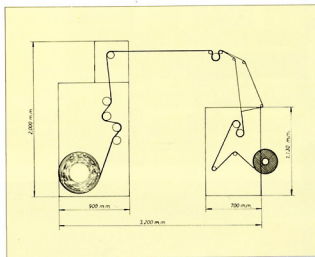
Según la densidad del tejido, la producción puede variar entre un mínimo de 300 metros hasta un máximo de 520 metros/hora. Al fabricar malla para paletizar se producen 2 tejidos al mismo tiempo, y la producción en este caso será doble.



Technical data / Technische Daten Données techniques / Datos técnicos	BAG 120 TA			
Needle bed width / Webstuhlbreite Largueur fonture / Ancho fontura	1.220 mm. (48'')	1.350 mm. (53'')	1.524 mm. (60'')	1.770 mm. (70'')
Fabric width / Stoffsbreite Largueur du tissu / Ancho tejido	1.220 mm. (48'')	1.350 mm. (53'')	1.524 mm. (60'')	1.770 mm. (70'')
Main motor / Hauptmotor Moteur principal / Motor principal	2 HP	2 HP	2 HP	2 HP
D/C motor PE film unit / D/C Motor für das PE Filmaggregat Moteur D/C de l'agregat pour PE film / Motor D/C unidad film PE	0,5 HP	0,5 HP	0,5 HP	0,5 HP
Heating system / Heizungssystem Système chauffage / Sistema calefactor	350 W	350 W	350 W	350 W
Fan motor / Lüftungsmotor Moteur ventilateur / Motor ventilador	0,25 HP	0,25 HP	0,25 HP	0,25 HP
Net weight machine / Nettogewicht der Maschine Poids net machine / Peso neto máquina	860 kgs.	895 kgs.	920 kgs.	990 kgs.
Net weight PE film unit / Nettogewicht des PE Filmaggregats Poids net unite film PE / Peso neto unidad film PE	318 kgs.	318 kgs.	318 kgs.	318 kgs.
Net weight creel (optional) / Nettogewicht des Gatters (nach Wahl) Poids net cantre (option) / Peso neto fileta (opcional)	80 kgs.	80 kgs.	80 kgs.	80 kgs.
Packing weight / Verpackungsgewicht Poids emballage / Peso embalaje	210 kgs.	232 kgs.	258 kgs.	275 kgs.
Packing dimensions / Verpackungsabmessungen Dimensions de l'emballage / Dimensiones embalaje	2.315 x 1.360 x 2.210	2.445 x 1.360 x 2.210	2.620 x 1.360 x 2.210	2.870 x 1.360 x 2.210

RiUS reserves the right to introduce any modifications in the design and/or equipment.
RiUS behält sich das Recht vor, Form- und Ausrüstungsänderungen vorzunehmen.

RiUS se reserva le droit d'introduire modifications au dessin ou équipement.
RiUS se reserva el derecho a introducir modificaciones de diseño y equipamiento.



RIUS

VALENTIN RIUS CLAPERS, S.A.
Ctra. Manresa-Salomo, km. 4'2
Poligon Industrial «Pla dels Vinyats»
E-08250 SANT JOAN DE VILATORRADA (Barcelona)
P.O. Box 20 - 08240 MANRESA
Tel.: 34-3-876 44 22* - Fax: 34-3-876 41 49

Engineering:

comatex

CONSTRUCCIONES METALÚRGICAS ESPECIALES, S.A.
Ctra. Manresa-Salomo, km. 4'2
Poligon Industrial «Pla dels Vinyats»
E-08250 SANT JOAN DE VILATORRADA (Barcelona)
P.O. Box 386 - 08240 MANRESA
Tel.: 34-3-876 41 11* - Fax: 34-3-876 43 01

Sponsored by / Sous le patronage / Patrocinado



COPCA
Consorci de Promocia Comercial
de Catalunya