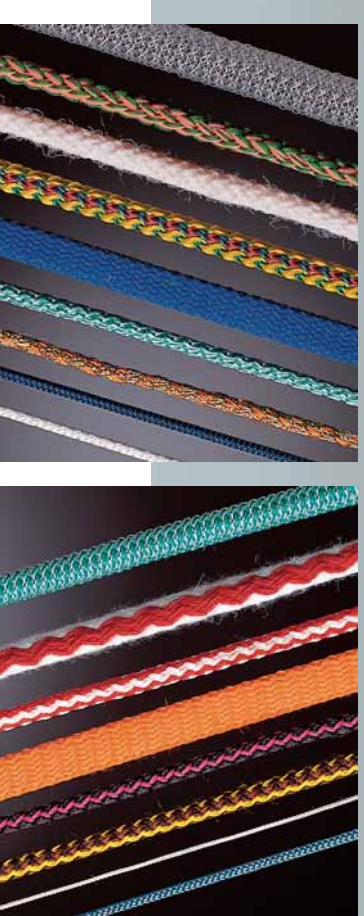




MC & MC-2

*High-speed knit braiders
Machines tresseuses à crochet à haute vitesse
Máquinas trenzadoras de punto de alta velocidad*



VALENTÍN RIUS CLAPERS, S.A.

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4,2 • Polígon Industrial "Pla dels Vinyats" • E-08250 SANT JOAN DE VILATORrada (Barcelona)
P.O. Box 20 - 08240 MANRESA • Tel.: 34 - 938 76 44 22* • Fax: 34 - 938 76 41 49 • E-mail: vr@rius-comatex.com • <http://www.rius-comatex.com>

Complete line for the production of round, tubular and flat cords and ropes to be used for sport applications, trimmings, shoe laces, ornaments and reweavings.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Design change by yarn crossing regulation.
- Cylinder diameter: from 1 up to 13 mm.
- Interchangeable cylinders from 4 up to 16 needles.
- Number of spindles: 2 independent (MC/2 model).
- Number of spindles: 1 (MC model).
- Gauge and quantity of needles according to sample..
- Working system by means of latch needles.
- Run-proof product (lock stitch).
- Possibility to work from all kind of yarns.
- Direct feeding from bobbins or cones (from creel – see options).
- Electronic stop motion device.
- Density regulation system.
- Possibility to insert rigid (standard) or elastic (optional) core inside.
- Free take off of product (Standard).
- Security general stop.
- Security and protection system under EC regulation.

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Different creels and pitch are available in function of samples to produce.
- Different cylinders and thread guide sets are available.
- Take off of product into spools (parallel spooling).
- Take off of product into spools (crossing spooling).
- Positive feeder system for elastic core.
- Thermosetting system.
- Digital meter counters with pre-selection.



Ligne complète pour la production de cordes et cordons ronds, tubulaires et plans pour leurs applications sportives, en passementerie, lacets, ornements et revêtements.

DONNÉES TECHNIQUES

- Changement de dessins par réglage du croisement des fils.
- Diamètre de cylindre: de 1 jusqu'à 13 mm.
- Cylindres interchangeables de 4 jusqu'à 16 aiguilles.
- Nombre de broches: 2 indépendantes (Modèle MC/2).
- Nombre de broches: 1 (Modèle MC).
- Jauge et quantité d'aiguilles selon échantillon.
- Système de travail avec aiguilles à languette.
- Obtention de produit indémailable.
- Apte pour tout type de fil.
- Alimentation directe à partir de cônes ou bobines (à partir de centre – voir options).
- Arrêts électroniques pour casses des fils.
- Système de régulation de la densité.
- Possibilité d'incorporation d'âme centrale rigide (standard) ou élastique (optionnel).
- Sortie libre du produit (standard).
- Arrêt général de sécurité.
- Système de sécurité et protection selon normative CE.

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Toute sorte de carottes et écartements disponibles selon échantillon à produire.
- Jeu de cylindres et guide fils additionnels disponibles.
- Système de bobinage parallèle du produit final.
- Système de bobinage croisé du produit final.
- Alimentateur positif pour l'âme élastique.
- Dispositif de repassage (thermofixation).
- Compteurs digitaux de mètres avec présélection.



Línea completa para la producción de cuerdas y cordones redondos, tubulares y planos para aplicaciones deportivas, de pasamanería, calzado, adornos y revestimientos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cambio de diseño por regulación de cruce de hilos.
- Diámetro de cilindro: desde 1 hasta 13 mm.
- Cilindros intercambiables desde 4 hasta 16 agujas.
- Número de husos: 2 independientes (Modelo MC/2).
- Número de husos: 1 (Modelo MC).
- Calga y cantidad de agujas según muestra.
- Sistema de trabajo mediante agujas de lengüeta.
- Producto indesmallable.
- Posibilidad de utilización de todo tipo de hilado.
- Alimentación directa desde conos o bobinas (desde fileta – ver opciones).
- Paros electrónicos por rotura de hilos.
- Sistema de regulación de densidad.
- Posibilidad de incorporación de alma central rígida (estándar) o elástica (opcional).
- Salida libre del producto (estándar).
- Paro general de la máquina.
- Sistema de seguridad y protección bajo normativa CE.

DISPOSITIVOS OPCIONALES

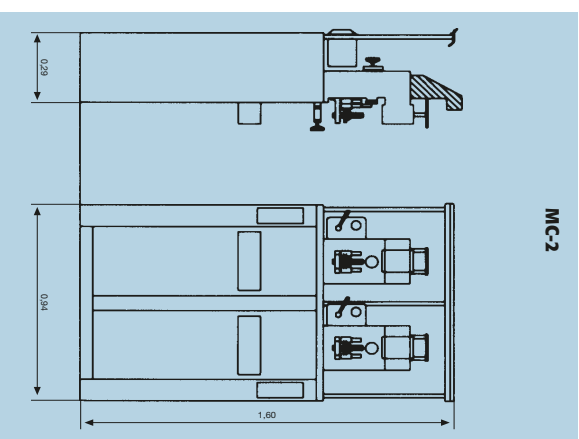
- Varias filetas y ecartamientos disponibles según muestras a fabricar.
- Cilindros y juego de guía-hilos disponibles.
- Sistema de encaretado paralelo del producto final.
- Sistema de encaretado cruzado del producto final.
- Sistema alimentador positivo para alma elástica.
- Dispositivo planchado (termo-fijación).
- Contadores digitales de metros a preselección.



	MC-2	MC
Quantity of needles Cantidad de agujas	4 / 16	4 / 16
Diameter Diámetro	1 / 13 mm.	1 / 13 mm.
Number of spindles Nombre de broches Cantidad de husos	2	1
Production Production Producción	160 / 900 mts./h. (*)	80 / 450 mts./h. (*)
Motor Moteur	2 x 0,25 HP 220/380 V.	1 x 0,25 HP 220/380 V.
Outlets Sorties Salidas	2	1
Net weight Poids neto	235 kgs.	146 kgs.
Gross weight Poids brut	300 kgs.	216 kgs.
Peso bruto		
Packing dimensions (mm.) Dimensiones embalaje (mm.)	1.090 x 650 x 1.850	600 x 600 x 1.850
Installed machine dimensions (mm.) Dimensiones máquina instalada (mm.)	950 x 300 x 1.600 (**)	500 x 300 x 1.600 (**)

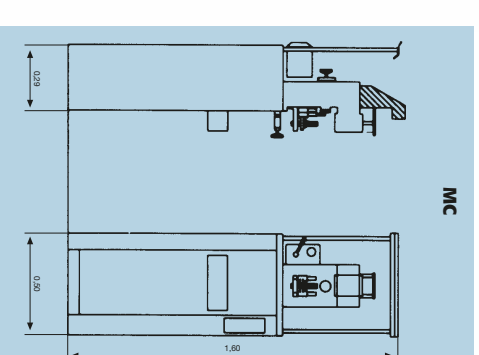
* Depending on density - Selon densité - Según densidad

** Without creel - Sans carante - Sin Fileta

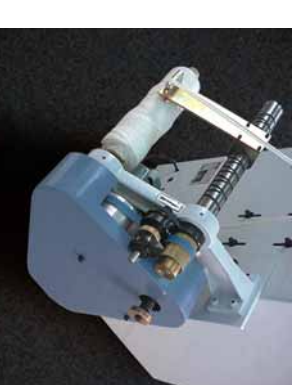
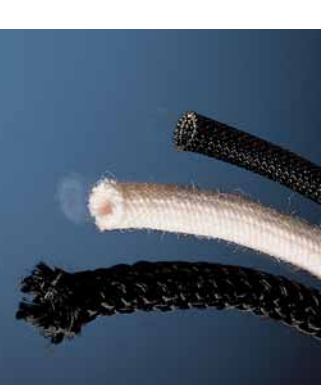
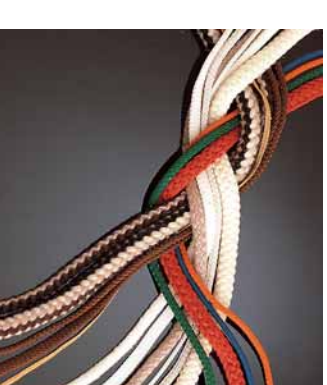


MC model
Modèle MC
Modelo MC

Thermosetting system
Dispositif repassage
Sistema planchado



Parallel spooling system
Système de bobinage parallèle
Sistema de encaretado paralelo



Crossing spooling system
Système de bobinage croisé
Sistema de encaretado cruzado