



Policord

Automatic waxing and polishing shoelace machine
Machine automatique à cirer et polir cordons de chaussures
Máquina automática para encerar y pulir cordones de zapatos



Automatic waxing and polishing shoelace machine

Machine designed to be used in the shoes industry.

Waxing, polishing and drying work made simultaneously in the same machine.

Production and waxing, polishing and drying work are controlled separately.

Waxing pad box incorporated.

Double set of waxing brushes to give a perfect shoelace polishing.

Air heater device to obtain a perfect drying with electronic temperature selection.

Meter counter by preselection.

Free outlet of product.

TECHNICAL DATA

Motor:
2.25 HP 220/380 V 50 Hz. 3 Ph.

Heater consumption: 2.4 Kw.

Production: 6/10 meters/minute
(depending of the thickness
and drying level of cords).

Machine dimensions:
2510 x 850 x 1785 mm.

Packing dimensions:
2600 x 950 x 1850 mm.

Machine automatique à cirer et polir cordons de chaussures

Machine conçue pour son application dans l'industrie de chaussure.

Le travail de cirage, polissage et séchage sont réalisés simultanément sur la même machine.

La production et le cirage, polissage et séchage sont contrôlés indépendamment.

Dispositif de cirage incorporé.

Système à double jeu de rouleaux à brosses donnant un parfait lustrage.

Système à sécher par air pour l'obtention d'un parfait séchage avec sélection électronique de la température.

Compteur à mètre à préselection.

Sortie libre du produit.

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur:
2,25 HP 220/380 V 50 Hz. 3 Ph.
Consommation chauffage: 2,4 Kw.

Production: 6/10 mètres/minute
(selon épaisseur et niveau de séchage des cordons).

Dimensions machine:
2510 x 850 x 1785 mm.

Dimensions emballage:
2600 x 950 x 1850 mm.

Máquina automática para encerar y pulir cordones de zapatos

Máquina diseñada para su aplicación en la industria del calzado.

Proceso de encerado, pulido y secado en la misma máquina, de forma simultánea.

La producción y las funciones de encerado, pulido y secado son controladas de forma independiente.

Dispositivo encerador incorporado.

Sistema de doble juego de rodillos con cepillo para el mejor pulido de los cordones.

Dispositivo calefactor mediante aire para un mejor secado con selección electrónica de la temperatura.

Contador de metros a preselección.

Salida libre de producto.

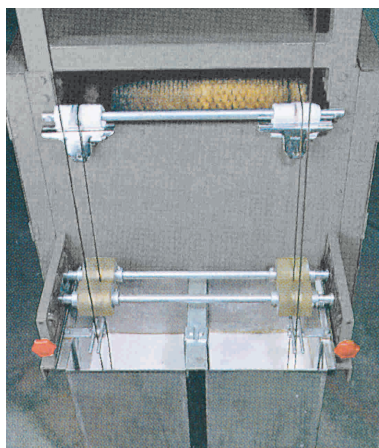
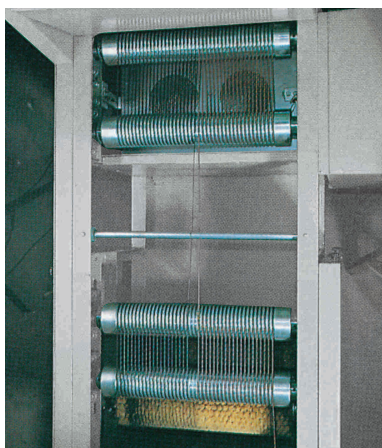
DATOS TÉCNICOS

Motor:
2,25 HP 220/380 V 50 Hz. 3 Ph.
Consumo calefactor: 2,4 Kw.

Producción: 6/10 metros/minuto
(según grosor y nivel de secado de los cordones).

Dimensiones máquina:
2510 x 850 x 1785 mm.

Dimensiones embalaje:
2600 x 950 x 1850 mm.



Rius reserves the right to introduce any modifications in the design and/or equipment.

Rius se réserve le droit d'introduire modifications au dessin ou équipement.

Rius se reserva el derecho a introducir modificaciones de diseño y/o equipamiento.

RIUS
VALENTÍN RIUS CLAPERS, S.A.

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4'2
Polígon Industrial "Pla dels Vinyats"
E-08250 SANT JOAN DE VILATORRADA (Barcelona)

P.O. Box 20 - 08240 MANRESA

Tel.: 34 - 938 76 44 22* • Fax: 34 - 938 76 41 49

E-mail: vrc@rius-comatex.com
http://www.rius-comatex.com

comatex
CONSTRUCCIONES METALÚRGICAS ESPECIALES, S.A.

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4'2
Polígon Industrial "Pla dels Vinyats"
E-08250 SANT JOAN DE VILATORRADA (Barcelona)

P.O. Box 386 - 08240 MANRESA

Tel.: 34 - 938 76 41 11* • Fax: 34 - 938 76 43 01

E-mail: vrc@rius-comatex.com
http://www.rius-comatex.com