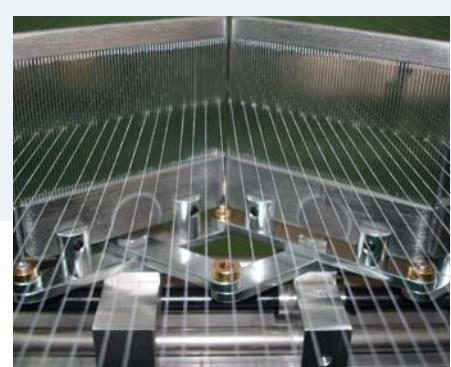




UC-1000

Direct warping machine (warping, back beams and knitting beams)
Ourdissoir direct (ensoupes d'encollage, tissage et tricotage)
Urdidor directo (plegadores de urdimbre, primarios y de tejido de punto)



Warping machine driven by PLC and computer touch screen.
Automatic control of all warping functions.
Suitable for the warping of all natural or synthetic yarns, as well as their blends in all their counts. Designed to warping beams, back beams and knitting beams.
Working from any type of creel.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Maximum beam external width: 30"/42"/50"/65"/90".
- Maximum flange Diameter: 42".
- Maximum warping speed: 1000 Meters/minute (according quality and type of yarn).
- A/C motor of 25 KW HP. 220/380 V. 50/60 Hz. 3 Ph. (Power is calculated according type of yarn to be warped).
- Electro-magnetic braking system on both warper heads.
- Brakes activated through the emergency stop, yarn missing, meter pre-selection or security stop.
- Linearly constant adjustable warping speed by electronic frequency inverter and PLC.
- Security front doors.
- Automatic beam loading and unloading device (doffing device).
- V or ZIG-ZAG inlet reed. Adjustable traverse motion by motor to get a perfect warp.
- Meter counter roller with synchronized braking system.
- Right and left beam holders adjustable by pneumatic cylinder (constant pressure security valve).
- Security stop of the machine.
- Security and protection system under EC regulation.

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Leasing reed.
- Static electricity remover device.
- Oiling device with automatic feeding system.
- Pneumatic pressure rollers.
- Yarn inspector system by a precision photo-electric instrument.
- Yarn accumulator device (back winding).
- IP65 security level for the whole electronic equipment.
- Gummimg device on both yarn sides (knitting applications).
- Tension equalising rollers, synchronized with warper (knitting applications).
- Direct connexion modem with our technical assistance department.
- CAM-SCAN system. Digital yarn controlling system (2 cameras).
- Total tensioning control device by mean of photo electrical cells combined with equalizing rollers.

Ourdissor actionné par PLC et écran tactile.
Contrôle automatique de toutes les fonctions de l'ourdissor.
Approprié pour l'ourdissage de tout type de fils soient naturels ou synthétiques et leurs mélanges avec tous les titrages.
Pour l'ourdissage d'ensoules d'encollage, ensoules de tissage, ensoules destinés à l'industrie du tricotage.
Ourdissor préparé pour le travail à partir de tout type de centre.

DONNÉES TECHNIQUES

- Largeur maximum totale extérieure d'ensoule: jusqu'à 3.000 mm.
- Diamètre maximum des flasques: 1.000 mm.
- Vitesse maximale de travail: 1.000 mètres / minute (selon qualité et type de fil à utiliser)
- Moteur A/C de 25 KW HP. 220 / 380 V. 50 / 60 Hz. 3 Ph. (La puissance du moteur peut être changée selon le fil à ourdir).
- Système de freins électromagnétique, situés aux deux côtés de l'ourdissor
- Les freins sont activés par arrêt d'émergence, par casse du fil, métrage pré-sélectionné et arrêt de sécurité.
- Vitesse présélectionnée linéairement constante par variateur électronique de vitesse et PLC.
- Portes frontales de sécurité.
- Élévation et descente automatique des ensoules.
- Système de peigne fermé en V ou ZIG-ZAG. Peigne équipé avec un mécanisme de va et vient réglable par moteur, permettant le parfait ourdissage.
- Rouleau compteur de métrage avec système de freinage synchronisé.
- Support droit fixe et support gauche avec déplacement à partir d'un cylindre pneumatique (valse de sécurité de pression constante).
- Arrêt général de sécurité.
- Système de sécurité et protection selon normative CE.

DISPOSITIVOS OPCIONALES

- Peine de cruces.
- Eliminador de electricidad estática.
- Parafinador líquido con sistema de autoalimentación.
- Rodillos de presión del plegador mediante sistema neumático.
- Sistema de detección de impurezas en el hilo mediante célula foto-eléctrica de precisión.
- Dispositivo acumulador de hilo.
- Nivel de seguridad IP65 para todo el sistema electrónico.
- Dispositivo de engomado por ambos lados (tejido de punto).
- Rodillos igualadores de tensión sincronizados (tejido de punto).
- Módem de conexión directa del urdidor con nuestro departamento de asistencia técnica.
- Dispositivo CAM-SCAN. Sistema de control digital de los hilos (2 cámaras).
- Dispositivo de control total de tensión, mediante fotocélulas asociadas con los rodillos alimentadores.

Urdidor controlado mediante PLC y pantalla táctil. Controles automatizados de todas las funciones del urdidor.

Para el urdido de todo tipo de hilos, sean fibras naturales ó sintéticas, así como sus mezclas en todos sus títulos.

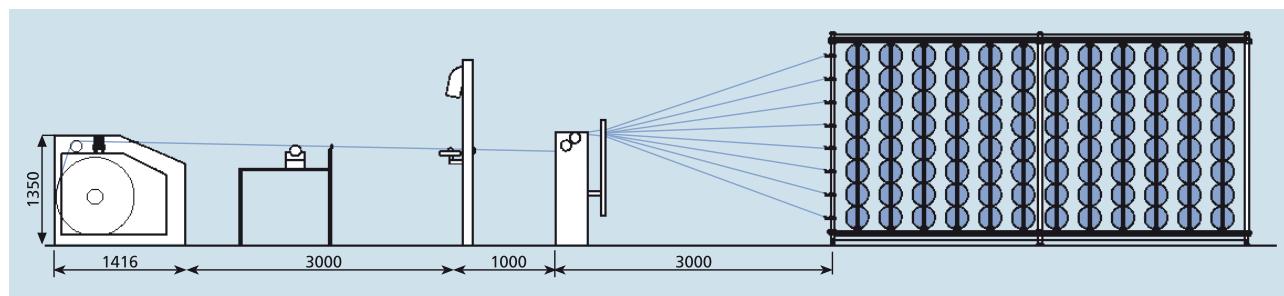
Diseño para el urdido de plegadores de urdimbre, plegadores primarios y plegadores destinados a la industria del tejido de punta.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Ancho máximo total exterior plegador: 30"/42"/50"/65"/90".
- Diámetro máximo de valonas: 42".
- Velocidad máxima de trabajo: 1.000 metros/min. (según tipo y calidad de hilo).
- Motor A/C de 25 KW HP. 220/380 V. 50/60 Hz. 3 Ph. (Potencia calculada según tipo de hilo a urdir).
- Frenos electro-magnéticos en ambos cabezales del urdidor.
- Activación de frenos por paro de emergencia, falta de hilo, por preselección de metros o dispositivo de seguridad.
- Velocidad de urdido linealmente constante ajustable mediante variador electrónico de frecuencia y PLC.
- Puertas frontales de seguridad.
- Elevación y descarga automática de plegadores.
- Peine de entrada en V ó ZIG-ZAG. Movimiento regulable de vaivén mediante motor, para un perfecto urdido.
- Rodillo contador de metros con freno sincronizado.
- Cabezales derecho e izquierdo móviles mediante cilindro neumático (válvula de seguridad de presión constante).
- Paro general de seguridad.
- Sistema de seguridad y protección bajo normativa CE.

DISPOSITIVOS OPCIONALES

- Peine de cruces.
- Eliminador de electricidad estática.
- Parafinador líquido con sistema de autoalimentación.
- Rodillos de presión del plegador mediante sistema neumático.
- Sistema de detección de impurezas en el hilo mediante célula foto-eléctrica de precisión.
- Dispositivo acumulador de hilo.
- Nivel de seguridad IP65 para todo el sistema electrónico.
- Dispositivo de engomado por ambos lados (tejido de punto).
- Rodillos igualadores de tensión sincronizados (tejido de punto).
- Módem de conexión directa del urdidor con nuestro departamento de asistencia técnica.
- Dispositivo CAM-SCAN. Sistema de control digital de los hilos (2 cámaras).
- Dispositivo de control total de tensión, mediante fotocélulas asociadas con los rodillos alimentadores.



Copyright By Rius. This brochure contains photos and technical data for information only, without contractual engagement. Rius reserves the right to introduce any modifications in the design and/or equipment.
Copyright By Rius. Les photos et données contenues dans ce catalogue, seront considérées à titre indicatif et ne représentent pas une obligation contractuelle. Rius se réserve le droit d'introduire modifications au dessin ou équipement.
Copyright By Rius. Las imágenes y datos contenidos en este catálogo, serán contemplados a título indicativo y no revisten obligación contractual. Rius se reserva el derecho a introducir modificaciones de diseño y/o equipamiento.



CONSTRUCCIONES METALÚRGICAS ESPECIALES, S.A.

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4'2 • Polígono Industrial "Pla dels Vinyats" • E-08250 Sant Joan De Vilatorrada (BARCELONA)
Tel.: 34 - 938 76 44 22* • Fax: 34 - 938 76 41 49 • E-mail: vrc@rius-comatex.com • www.rius-comatex.com