



AK 75

Semi automatic tagging machine for shoelaces

Machine à ferrer semi-automatique pour des lacets

Máquina cabeteadora semiautomática para cordones de calzado



Semi automatic tipping (tagging) machine for measuring, cutting, finishing and collecting the ends of cords for shoelaces and garment applications.

For any kind of cords, shoelaces, corset laces, and other types of cords, with prepared foil of cellulose acetate foil in conjunction with acetone. (In specific countries with special drogues control regulation are used other substitute materials).

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- 0,5 HP motor of 220 / 380 V, 50/60 Hz. 3 PH (other voltages possible).
- Fixing temperature control from 70 to 300 °C.
- Interchangeable moulds depending on the diameter of the cords to finish.
- Synthetic materials are formed by means of heat.
- To fix the cords it uses acetate and acetone.
- Machine stop lamp.
- Standard mould sizes: from 2 mm. up to 4.2 mm.
- Maximal length of final cords: 1800 mm.
- Heating: 2 high-power heating cartridges, each 400 W.
- Connected load: 0.9 kW.
- Net weight: 145 kg.
- Gross weight: 190 kgs.
- Security and protection system under EC regulations.

Machine à ferrer semi-automatique pour mesurer, couper, fixer et collecter les pointes de cordons pour des chaussures et confection.

Cette machine permet de couper et ferrer toute sorte de cordons de chaussures, cordons de corsé et autres variétés de cordons, avec de l'acétate cellulose et de l'acétone. (Dans quelques pays avec des régulations spéciales pour le contrôle des drogues, autres matériaux peuvent être aussi utilisé comme à substitutives).

DONNÉES TECHNIQUES

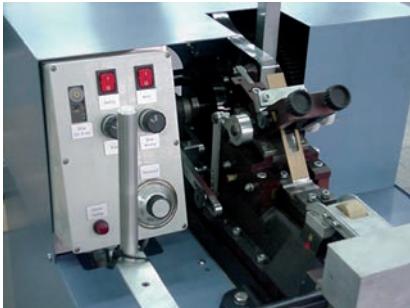
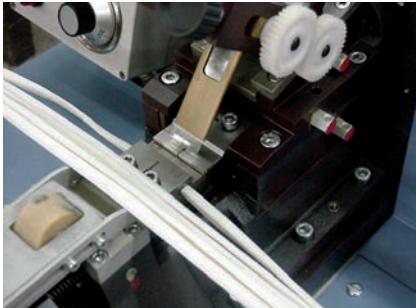
- Moteur de 0,5 HP 220/380 V. 50/60 Hz, 3 PH. (autres tensionnes sur commande)
- Réglage de la température de fixation de 70 a 300 C.
- Matrices interchangeables selon les diamètres des cordons à ferrer.
- Acétate et acétone sont soudés au chaud.
- Pour la fixation on s'utilise le film d'acétate et de l'acétone.
- Témoin d'arrêt de la machine.
- Diamètres de matrices disponibles des 2 mm. jusqu'à 4,2 mm.
- Longueur maximale de cordons à ferrer: 1800 mm.
- Chauffage: 2 cartouches à hautes performances de 400 W chacune.
- Puissance de raccordement nécessaire: 0,9 kW.
- Poids net: 145 kg.
- Poids brut: 190 kg.
- Système de sécurité et protection selon normative CE.

Máquina cabeteadora semi-automática para medir, cortar, fijar y colectar, las puntas de cordones para calzado y confección.

Esta máquina permite cortar y cabetear toda clase de cordones de zapatos y cordones de corsé, con acetato de celulosa y acetona. (En algunos países sometidos a regímenes especiales de control de estupefacientes otros materiales son utilizados como sustitutivos).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Motor de 0,5 HP. 220/380 V. 50/60 Hz, 3 PH (Otras tensiones sobre pedido).
- Ajuste de la temperatura de fijación de 70 a 300 C.
- Matriz de acero intercambiable según los diámetros de cordones a cabetear.
- El film de acetato y acetona son soldados por temperatura.
- Lámpara de paro de la máquina.
- Diámetros de matrices disponibles desde 2 mm. hasta 4,2 mm.
- Longitud máxima de cordones a cabetear: 1800 mm.
- Calefacción: 2 cartuchos térmicos de gran capacidad, cada uno de 400 vatios.
- Consumo nominal: 0,9 kW.
- Peso neto: 145 kg.
- Peso bruto: 190 kg.
- Sistema de seguridad y protección bajo normativa CE.



Copyright By Rius. This brochure contains photos and technical data for information only, without contractual engagement. Rius reserves the right to introduce any modifications in the design and/or equipment.
Copyright By Rius. Les photos et données contenues dans ce catalogue, seront considérées à titre indicatif et ne représentent pas une obligation contractuelle. Rius se réserve le droit d'introduire modifications au dessin ou équipement.
Copyright By Rius. Las imágenes y datos contenidos en este catálogo, serán contemplados a título indicativo y no revisten obligación contractual. Rius se reserva el derecho a introducir modificaciones de diseño y/o equipamiento.



CONSTRUCCIONES METALÚRGICAS ESPECIALES, S.A.

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4'2 • Polígono Industrial "Pla dels Vinyats" • E-08250 Sant Joan De Vilatorrada (BARCELONA)
Tel.: 34 - 938 76 44 22* • Fax: 34 - 938 76 41 49 • E-mail: vrc@rius-comatex.com • www.rius-comatex.com