



Knitrama NT

High speed narrow fabric needle loom
for woven thick tapes

Métier à aiguille à haute vitesse
pour rubanerie lourde

Telar de aguja de alta velocidad
para cintería gruesa

EN

High speed narrow fabric needle loom for the production of thick tapes to be used for heavy industrial use as car industry and sling tapes or heavy structure medical bandages.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Working width: from 430 mm. up to 710 mm. according model.
- Simultaneous number of tapes according to selected final model.
- Heald frames: 12-16
- Pick repeat system up to 40 stitches.
- Auto-lubrication system on shedding lever and chain link.
- Retention weft thread at one edge.
- Reed width according selected model.
- Two speed motor device.
- Motor at the rear of machine of 1.5 KW. 220/380 50/60 Hz 3 Phases
- Feeding system from beams or creel.
- Electronic stop motion in case of yarn breakage.
- Tape dragging system through a steel cylinder.
- Central controlling panel RIUS 1700
- Stop alarm lamp.
- Electronic speed variator.
- Weft density adjusting system.
- General stop of machine.
- Security general stop.
- Security and protection system under CE regulation.

OPTIONAL DEVICES

- Beam creel support adaptable to different customer beams, with the option of supplying own beams.
- Different creels and pitch are available in function of customer samples and bobbins.

**FR**

Métier à aiguille à haute vitesse pour la production de rubans d'épaisseur considérable, surtout pour des applications industrielles comme industrie automobile, élingues textiles ou bien bandes médicales avec épaisseur ou structure importante.

DONÉES TECHNIQUES

- Largeur de travail: de 430 mm. jusqu'à 710 mm. (selon modèle choisie)
- Nombre de rubans simultanés selon modèle choisie.
- Nombre de lissés: 12-16
- Répétition jusqu'à 40 passages.
- Système d'autolubrification de levier et chaîne.
- Mécanisme de fil de rétention de trame en lisière
- Largeur du peigne selon le modèle choisie.
- Deux vitesses réglables de travail.
- Moteur dans la partie arrière de la machine de 1.5 KW. 220/380 50/60 Hz 3 Phases
- Système d'alimentation à partir d'ensouples ou bien cantré (bobines).
- Dispositif d'arrêt électronique en cas de casse des fils.
- Système de traîne du ruban a travers d'un cylindre d'acier.
- Contrôle électronique totale de la machine modèle RIUS 1700
- Lampe indicatrice arrêt.
- Variateur électronique de vitesse.
- Mécanisme de changement de densité de trame.
- Arrêt générale de machine.
- Arrêt générale de sécurité.
- Système de sécurité et protection selon normative CE.

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Cantré porte-ensouple. Adaptable au type d'ensouple à utiliser par le client, les quelles aussi peuvent être fourni par notre Société.
- Toute sorte de cantrés et écartements disponibles selon échantillons et bobines du client.

**ES**

Telar de aguja de alta velocidad para la producción de cintería gruesa para aplicaciones industriales tales como en la industria del automóvil, eslingas de carga o cintas médicas especialmente reforzadas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Ancho de trabajo: desde 430 mm. hasta 710 mm. (según modelo)
- Número de cintas simultáneas según modelo seleccionado (ver cuadro).
- Número de lizos: 12-16
- Sistema de repetición hasta 40 pasadas.
- Sistema de auto-lubricación de levas y cadena.
- Mecanismo de hilo de retención de trama en orillo.
- Ancho del peine según modelo seleccionado.
- Dos velocidades ajustables de trabajo.
- Motor en la parte trasera de la máquina de 1.5 KW. 220/380 50/60 Hz 3 Fases
- Sistema de alimentación desde plegador o fileta.
- Sistema electrónico de paro automático por rotura de hilos.
- Sistema de arrastre de la cinta mediante cilindros de acero grabados.
- Panel electrónico de control central modelo RIUS 1700
- Lámpara indicadora de paro.
- Variador electrónico de velocidad.
- Sistema de regulación de la densidad del tejido.
- Paro general de la máquina.
- Paro general de seguridad.
- Sistema de seguridad y protección bajo normativa CE.

DISPOSITIVOS OPCIONALES

- Fileta porta-plegadores. Adaptable al tipo de plegadores utilizados por el cliente, o bien, en caso de no disposición, posibilidad de entrega de plegadores.
- Varias filetas y ecartamientos disponibles según tipo de bobinas y muestras a fabricar.



Model Modèle Modelo	2/65	2/80	2/110	2/160	2/300	4/55	4/65	4/80	4/110	6/45	6/55	8/45	10/30
Outlets Sortie Salidas	2	2	2	2	2	4	4	4	4	6	6	8	10
Reed width Largeur Peigne Ancho peine	65	80	110	160	300	55	65	80	110	45	55	45	30

**CONSTRUCCIONES METALÚRGICAS ESPECIALES, S.A.U.**

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4'2 • Polígon Industrial "Pla dels Vinyats" • E-08250 Sant Joan De Vilatorrada (BARCELONA)
Tel.: 34 - 938 76 44 22* • E-mail: vrc@rius-comatex.com • www.rius-comatex.com

Copyright By Rius. This brochure contains photos and technical data for information only, without contractual engagement. Rius reserves the right to introduce any modifications in the design and/or equipment.
Copyright By Rius. Les photos et données contenues dans ce catalogue, seront considérées à titre indicatif et ne représentent pas une obligation contractuelle. Rius se réserve le droit d'introduire modifications au dessin ou équipement.
Copyright By Rius. Las imágenes y datos contenidos en este catálogo, serán contemplados a título indicativo y no revisten obligación contractual. Rius se reserva el derecho a introducir modificaciones de diseño y/o equipamiento.