



TA 1200-1400-MED

Automatic slitting gauze
machine and rolling up

Machine automatique pour
le coupage de gaze et re-bobinage
postérieure

Máquina automática para
el corte de gasa y rebobinado posterior

Fully automatic rolling up and slitting machine, working from original gauze rolls (from loom, non-woven and special fabrics).

Specially designed to obtain pre-cutted gauze rolls to be used in the feeding of our automatic cutting and folding machines for the production of compresses (swabs) models SNS-3, SNS-4 and SN-3V-PA or ANB machines.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Maximum width of the feeding roll: 1.200 mm.
- Maximum diameter of feeding roll: 800 mm.
- Inside core diameter on pre-cutted rolls: 68-71 mm.
- Maximum working speed: from 0 up to 200 meters/minute (depending on quality and type of fabric to be used)
- 5 cutting systems by circular blades.
- Cutting system by means of mobile and adjustable blades that permits to get final pre-cutted gauze on selected widths.
- Electronic frequency inverter.
- Constant linear speed by means of detector and electronic system.
- Both rolls fixed by pneumatic system
- Special design of machine to hold heavy feeding rolls at high speed without vibration.
- No foundation is necessary to set up the head-stock.
- Digital speed indicator in meters per minute.
- Potentiometer for speed selection.
- Push button for normal running. Start green and Stop red.
- Quantity of meters control.
- The machine is equipped with an A/C motor of 3 HP. 220 / 380 V. 50 / 60 Hz. 3 Ph.
- Security general stop.
- Security and protection system under EC regulation

Machine automatique pour le coupage de gaze et re-bobinage postérieure en différentes largeurs des rouleaux de gaze, en partant du rouleau original de gaze (métier à tisser, non-tissé et tissus spéciaux).

Spécialement conçue pour l'obtention de rouleaux de gaze pré-coupées à utiliser sur nos machines automatiques pour la production de compresses modèles SNS-3, SNS-4 et SN-3V-PA, comme aussi sur notre modèle ANB.

DONNÉES TECHNIQUES

- Largeur utile du rouleau alimentateur: 1.200 mm.
- Diamètre maximum du rouleau alimentateur: 800 mm.
- Diamètre intérieur d'âme des rouleaux de gazes pré-coupées : 68-71 mm.
- Vitesse max. de travail: de 0 jusqu'à 200 mètres/minute (selon qualité et type de tissu à utiliser).
- Système de coupage par moyen de 5 lames circulaires.
- Lames circulaires mobiles et réglables selon les différentes largeurs de gazes pré-coupées désirées.
- Variateur Electronique de vitesse.
- Vitesse linéale constante par un système électronique.
- Les deux rouleaux sont fixés par un système pneumatique.
- Compteur automatique de métrage.
- Machine conçue pour supporter des rouleaux lourdes à haute vitesse sans vibration.
- Aucune fondation n'est nécessaire pour son installation.
- Indicateur digital de vitesse en mètres par minute.
- Potentiomètre pour la sélection de la vitesse.
- Commande pour le travail normal. Mise en marche (vert) et arrêt (rouge)
- Machine équipée d'un moteur A/C de 3 HP. 220 / 380 V. 50 / 60 Hz. 3 Ph.
- Arrêt general de sécurité.
- Système de sécurité et protection selon normative CE.

Máquina completamente automática para el corte y posterior rebobinado de rollos de gasa, partiendo de rollo de telar, no tejido o tejidos especiales.

Especialmente diseñada para la obtención de rollos pre-cortados a ser utilizados en la alimentación de nuestras máquinas cortadoras y dobladoras, para la producción de compresas modelos SNS-3, SNS-4 y SN-3V-PA, así como en nuestros modelos ANB.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Ancho máximo del rollo alimentador: 1.200 mm.
- Diámetro máximo del rollo alimentador: 800 mm.
- Diámetro del alma interna de los rollos pre-cortados: 68-71 mm.
- Velocidad máxima: desde 0 hasta 200 metros/ minuto (dependiendo de la calidad y tipo de gasa a utilizar)
- Sistema de 5 cortadores mediante sistema rotatorio.
- Sistema de cortadores ajustables en su ancho, permitiendo el ancho de los rollos pre-cortados deseado.
- Variador electrónico de velocidad.
- Velocidad lineal constante a través de detector y sistema electrónico.
- Ambos rodillos son fijados mediante sistema neumático.
- Máquina especialmente diseñada para la sujeción de rollos de grandes dimensiones y peso, permitiendo un trabajo a alta velocidad sin vibraciones.
- No es necesario anclaje alguno.
- Contador digital de metros por minuto.
- Potenciómetro para la selección de velocidad deseada.
- Botón de arranque y paro.
- Control total de metros producidos.
- La máquina es equipada con motor A/C de 3 HP. 220 / 380 V. 50 / 60 Hz. 3 Ph.
- Paro general de la máquina.
- Sistema de seguridad y protección bajo normativa CE.



Application in our cutting and folding machines for the production of compresses.

Application sur nos machines coupeuses et doubleuses pour la production de compresses.

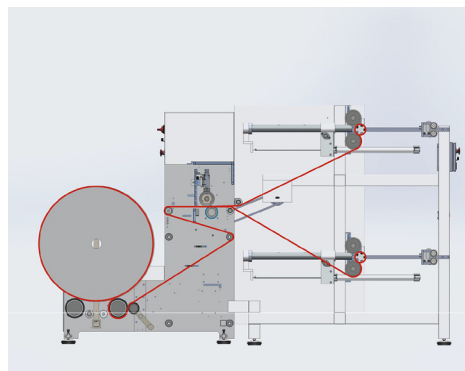
Aplicación en nuestras máquinas cortadoras y dobladoras, para la producción de compresas.



Application in our rolling and measuring machines.

Application sur nos machines enrouleuses et à mesurer.

Aplicación en nuestras máquinas enrolladoras y medidoras.



CONSTRUCCIONES METALÚRGICAS ESPECIALES, S.A.U.

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4'2 • Polígono Industrial "Pla dels Vinyats" • E-08250 Sant Joan De Vilatorrada (BARCELONA)

Tel.: 34 - 938 76 44 22* • E-mail: vrc@rius-comatex.com • www.rius-comatex.com