



TC-300-TBEA

Circular knitting machine for the production of packing tubular nets
Machine à crochet circulaire pour la production d'emballages tricotés tubulaires
Máquina de crochet circular para la producción de mallas tubulares para envases



Complete line for the production of tubular netting to be used for fruit and vegetables packing, with direct feeding from polyethylene film of high density.

PE-film roll which is situated behind the machine has an special system (patented) for cutting and stretching to produce yarns which, before knitting, are lubricated and positively fed.

Special line for large format meshes

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Possibility to produce diamond mesh, crossed mesh, bee nest mesh and others.
- Model TC-300-TBEA-I - Interchangeable cylinders up to 11" and 300 needles.
- Model TC-300-TBEA-II - Interchangeable cylinders up to 14" and 400 needles.
- Complete thread guide and cylinder.
- Possibility to work from all kind of yarns (from creel –see options–).
- Electronic stop motion in case of yarn breakage.
- Electronic frequency speed variator.
- Density regulation system (between 0.839 and 3,860 meshes per centimeter).
- Positive feeding device.
- Digital meter counter with preselection.
- Waxing for the lubrication of yarn.
- Take off of the product into rolls or hanks (optional).
- Emergency stop.
- Lamp signaling machine stop.
- Modulate system to feed machine from polyethylene film. Two feeding units in case to use two colors.
- Security general stop.
- Security and protection system under EC regulation.

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Different creels and pitch are available in function of samples to produce.
- Different cylinders and thread guide sets are available.
- Product take off in hanks.
- Product take off into bobbins by means of automatic bobbin device.

Ligne complète pour la production de maille tubulaire pour l'emballage de fruits et de légumes, avec une alimentation directe de film de polyéthylène d'haute densité.

Le rouleau de film est placé derrière la machine, qui comprend, un système de coupe et étirage (breveté), et qui permet d'obtenir les différents fils, lesquels avant tricotage sont ensimés et alimentés positivement.

Ligne spéciale pour mailles de grandes dimensions

DONNÉES TECHNIQUES

- Possibilité de produire maille en forme de losange, maille croisée, nid d'abeille et autres.
- Modèle TC-300-TBEA-I - Cylindres interchangeables jusqu'à 11" et 300 aiguilles.
- Modèle TC-300-TBEA-II - Cylindres interchangeables jusqu'à 14" et 400 aiguilles.
- Cylindre et guide fils complets.
- Apte pour tout type de fil (avec cantre –voir options–).
- Arrêts électroniques pour casses des fils.
- Variateur électronique de vitesse.
- Système de régulation de la densité (entre 0,839 et 3.860 mailles/cm.).
- Dispositif d'alimentation positif.
- Compteur digital de mètres avec pré-sélection.
- Parafinateur liquide pour la lubrification des fils.
- Sortie du produit en rouleau ou écheveaux (optionnel).
- Arrêt d'urgence.
- Lampe indicatrice d'arrêt.
- Système modulaire pour alimenter la machine à partir de film en polyéthylène. Deux unités d'alimentation dans le cas de tisser deux couleurs.
- Arrêt général de sécurité.
- Système de sécurité et protection selon normative CE.

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- Toute sorte de cantres et écartements disponibles selon échantillon à produire.
- Jeu de cylindre et guide fils additionnels disponibles.
- Sortie du filet pour la formation d'écheveaux.
- Sortie du filet en bobines avec système de bobinage automatique.

Línea completa para la producción de malla tubular para el embalaje de frutas y vegetales, con alimentación directa desde film de polietileno de alta densidad.

El film se presenta en rollo situado en la parte posterior de la máquina, pasando por un sistema especial (patentado) de corte y estirado, para la posterior formación de los hilos, los cuales antes de ser tejidos, son lubricados y alimentados positivamente.

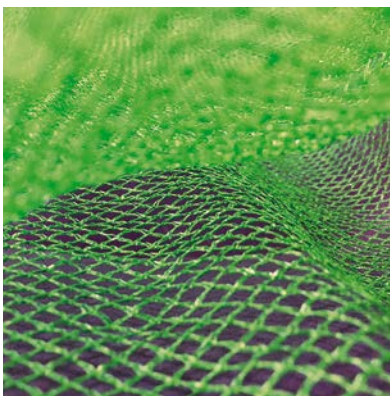
Línea especial para envases de grandes formatos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Posibilidad de realizar malla tipo rombo, malla cruzada, nido de abeja y otros.
- Modelo TC-300-TBEA-I - Cilindros intercambiables hasta 11" y 300 agujas.
- Modelo TC-300-TBEA-II - Cilindros intercambiables hasta 14" y 400 agujas.
- Un cilindro y guía hilos completo.
- Posibilidad de utilización de todo tipo de hilados (desde fileta –ver opciones–).
- Paros electrónicos por roturas de hilos.
- Variador electrónico de velocidad.
- Sistema de regulación de densidad (entre 0,839 y 3.860 mallas/cm.).
- Alimentador positivo para hilos.
- Contador digital de metros a preselección.
- Parafinador líquido para lubricación del hilo.
- Salida del tejido en rollo o en madejas (opcional).
- Paro de emergencia.
- Lámpara indicadora de paro.
- Sistema modular para alimentar la máquina desde film de polietileno. Dos unidades de alimentación en el caso de tejer dos colores.
- Paro general de seguridad.
- Sistema de seguridad y protección bajo normativa CE.

DISPOSITIVOS OPCIONALES

- Varias filetas y ecartamientos disponibles según muestras a fabricar.
- Cilindros y juego de guía-hilos disponibles.
- Recogida del producto en madejas.
- Recogida del producto en bobinas, mediante sistema bobinador automático.



Copyright By Rius. This brochure contains photos and technical data for information only, without contractual engagement. Rius reserves the right to introduce any modifications in the design and/or equipment.
Copyright By Rius. Les photos et données contenues dans ce catalogue, seront considérées à titre indicatif et ne représentent pas une obligation contractuelle. Rius se réserve le droit d'introduire modifications au dessin ou équipement.
Copyright By Rius. Las imágenes y datos contenidos en este catálogo, serán contemplados a título indicativo y no revisten obligación contractual. Rius se reserva el derecho a introducir modificaciones de diseño y/o equipamiento.



CONSTRUCCIONES METALÚRGICAS ESPECIALES, S.A.

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4'2 • Polígon Industrial "Pla dels Vinyats" • E-08250 Sant Joan De Vilatorrada (BARCELONA)
Tel.: 34 - 938 76 44 22* • Fax: 34 - 938 76 41 49 • E-mail: vrc@rius-comatex.com • www.rius-comatex.com