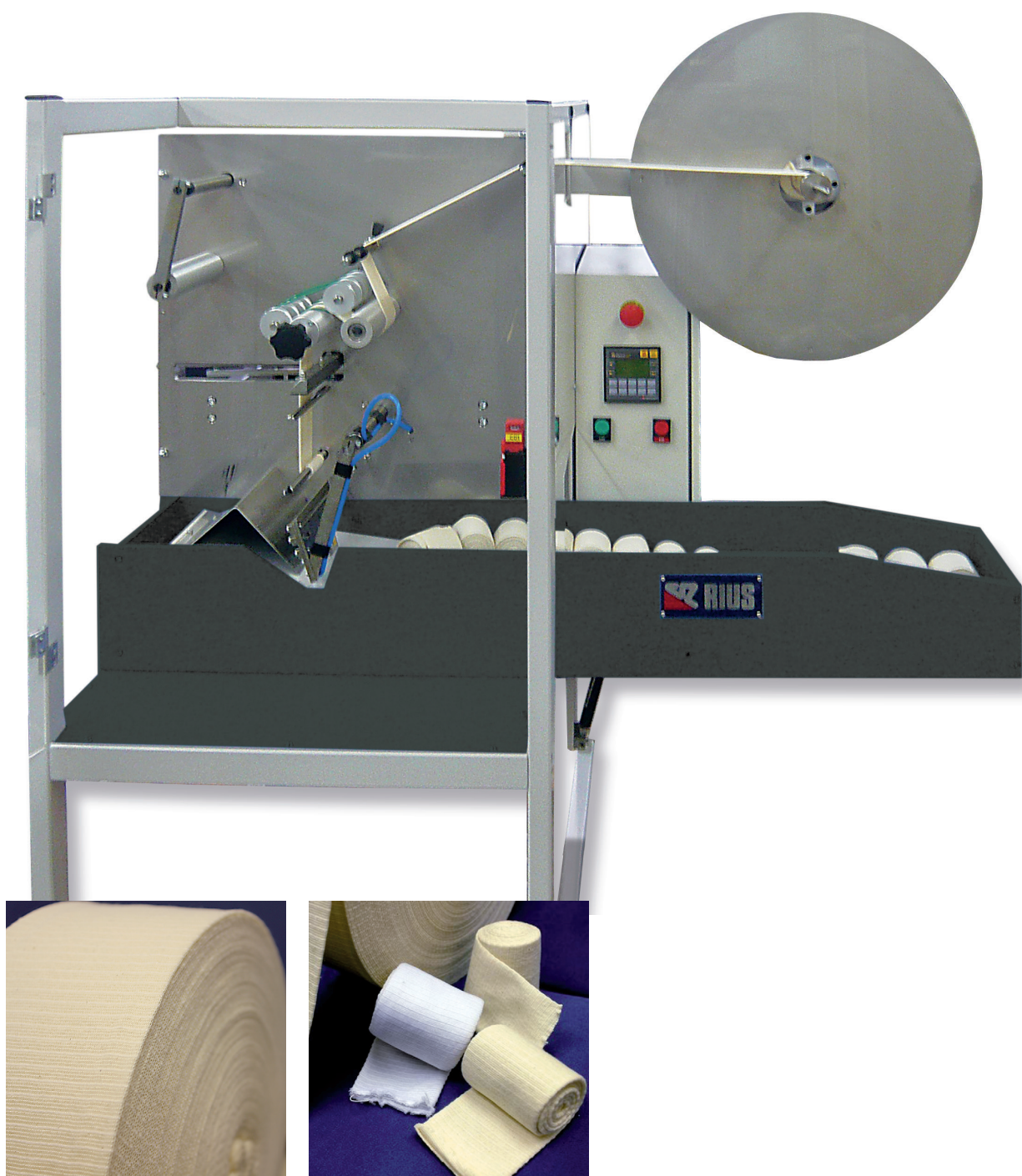




TUBIMED

Automatic rolling, measuring and cutting machine for tubular bandages

Machine automatique d'enrouler, mesurer et couper des bandes tubulaires

Máquina enrolladora, medidora y cortadora automática de bandas tubulares

Full automatic machine for winding-up elastic and non-elastic bandages, dressings and tricot tubular fabrics (sleeves)

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Quantity of outlets: 1
- For bandages from 40 up to 200-mm width.
- Lengths to be chosen up to 20 meters on roll.
- Rolls up to 200-mm. diameter.
- Maximum diameter of feeding roll: 600-mm. (feeding from box under order).

Including:

- A/C Motor 220 V 50 / 60 Hz 1 Phase.
- Maximal winding speed 70 meters /minute.
- Air pressure: 0.55 Mpa
- Control system through Microprocessor.
- Electronic frequency inverter.

Fully Automatic operations:

- Hitching of the end of the bandage.
- Stop when rolling the programmed length.
- Bandage cutting by means of pneumatic driven scissors.
- Sliding of the rolled bandage, out of the spindle.
- Delivery of the final roll to the storing container.

Frontal control panel with following devices:

- Stop and running push-buttons
- Speed regulation potentiometer.
- Bandage length programmer.
- Roll quantity programmer.
- Sights indicating working time of the machine, total quantity of rolls and total length of the bandage.
- General electric feeding switch.
- Automatic stopping in case of pressure drop below the required value by pneumatic system.
- Security and protection system under EC regulation.

Machine complètement automatique pour l'enroulement des bandes élastiques et non élastique, bandes pour des applications médicales et tricot tubulaires.

DONNÉES TECHNIQUES

- Nombre de sorties: 1
- Pour des bandes de 40-mm. jusqu'à 200-mm de largeur.
- Longueur sélectionnable jusqu'à 20 mètres.
- Diamètre maximale de rouleau final: 200-mm.
- Diamètre maximale de rouleau alimentateur: 600-mm. (Option d'alimentation à partir de caisse)

Incluant:

- Moteur A/C 220 V. 50/60 HZ 1 Ph.
- Vitesse d'enroulement jusqu'à 70 mètres par minute.
- Pression du réseau pneumatique : 0.55 Mpa
- Système de control par microprocesseur.
- Variateur électronique de fréquence.

Automatisme dans les opérations suivantes:

- Prise de l'extrémité de la bande
- Arrêt une fois la longueur atteinte du rouleau sélectionné
- Coupe de la bande par moyen de ciseaux actionnés pneumatiquement.
- Glissement en dehors de la broche de la bande enroulée.
- Mise du rouleau terminé dans le container de réception

Panneau central de la machine avec les dispositifs suivants:

- Bouton de mise en marche et arrêt.
- Potentiomètre de régulation de vitesse.
- Programmeur de longueur de la bande.
- Programmeur de la quantité de rouleaux.
- Voyant de temps de travail de la machine, quantité totale de rouleaux. Et la longueur totale de la bande.
- Interrupteur général d'alimentation électrique.
- Indicateurs de manque de pression pneumatique et finalisation de produit.
- Système de sécurité et protection selon normative CE.

Máquina completamente automática para enrollar vendas elásticas y no-elásticas, vendajes para aplicaciones médicas y tejidos tubulares.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Número de salidas: 1
- Para vendas desde 40 hasta 200-mm. de ancho.
- Largos de rollos a seleccionar hasta 20 metros.
- Máximo diámetro de rollos: 200-mm.
- Diámetro máximo del rollo alimentador: 600-mm. (posibilidad de alimentar desde caja bajo pedido).

Incluyendo:

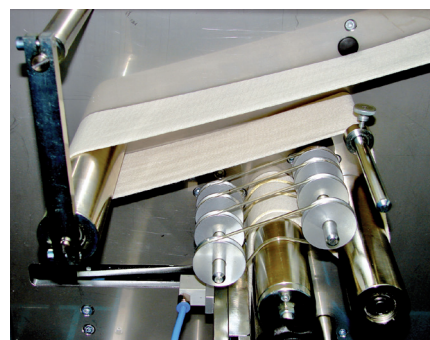
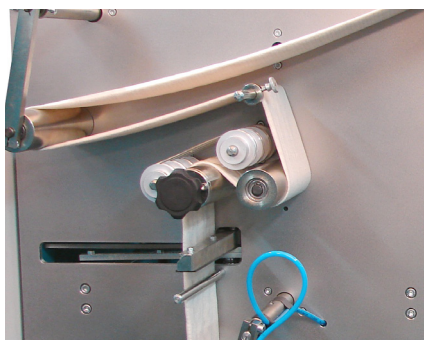
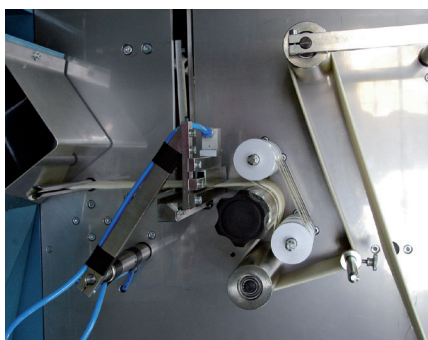
- Motor A/C 220 V. 50 / 60 Hz. 1 Ph.
- Velocidad de enrollado hasta 70 metros por minuto.
- Presión de la red neumática: 0.55 Mpa.
- Sistema de control por microprocesador.
- Variador electrónico de frecuencia.

Automatización de las siguientes operaciones:

- Enganchado del extremo de la venda.
- Paro una vez alcanzada la longitud de rollo seleccionada.
- Corte de la venda mediante tijeras accionadas neumáticamente.
- Deslizamiento fuera del huso de la venda enrollada.
- Entrega del rollo finalizado en el contenedor de almacenamiento.

Panel central de la máquina con los siguientes dispositivos:

- Pulsadores de paro y marcha.
- Potenciómetro de regulación de la velocidad.
- Programador de la longitud de la venda.
- Programador de la cantidad de rollos.
- Visores de tiempo de trabajo de la máquina, cantidad total de rollos y largo total de la venda.
- Interruptor general de alimentación eléctrica.
- Indicadores de falta de presión y finalización del producto.
- Sistema de seguridad y protección bajo normativa CE.



CONSTRUCCIONES METALÚRGICAS ESPECIALES, S.A.U.

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4'2 • Polígono Industrial "Pla dels Vinyats" • E-08250 Sant Joan De Vilatorrada (BARCELONA)
Tel.: 34 - 938 76 44 22* • E-mail: vrc@rius-comatex.com • www.rius-comatex.com